

Product Information

Sensors and Instrumentation

유량 조절기 KM-...A

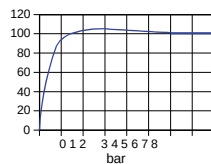


- 수나사
- 금속 구성
- 원하는 곳에 설치
- 보조 전원 장치 불필요

특성

2개의 교차된 스테인리스 스틸 스프링 플레이트가 유량 값에 따라 그 뒤에 위치한 환형 갭을 크게 혹은 적게 닫거나 열어 일정한 흐름을 만들어낸다. 제어된 값은 개별 제어 입력의 추가로 발생한다.

제어된 값의 흐름 값 (%)

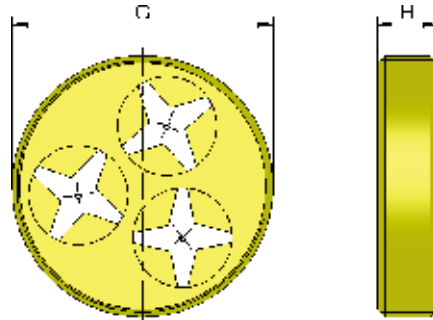


기술 자료

공칭 폭	DN 32..80		
공정 연결	수 나사 G ³ / ₄ A..G 3 A		
제어된 값	연결	제어 값	제어 입력
	G ³ / ₄ A	1.. 30 l/min	1
	G 1 1/2 A	2.. 90 l/min	2..3
	G 2 A	3.. 120 l/min	3..4
	G 2 1/2 A	5.. 150 l/min	5
	G 3 A	6.. 210 l/min	6..7
	예 : 제어된 값 55 l/min은 30 l/min + 25 l/min의 2개 제어 입력이 있는 리미터를 사용하여 얻을 수 있다.		
제어 입력	제어 입력에 대한 개별 제어 값		
	1 l/min	6 l/min	16 l/min
	2 l/min	8 l/min	20 l/min
	3 l/min	10 l/min	25 l/min
	4 l/min	12 l/min	30 l/min
공차	2 l/min까지 : 공칭 값의 ± 15 % 3 l/min부터 : 공칭 값의 ± 10 %		
차압	2..10 bar		
유체 온도	0..200 °C		
주변 온도	0..200 °C		
유체	물		

유체 접촉부 재료	황동 구성 : CW614N 니켈 도금, 1.4310, 1.4301; 1.4121	스테인리스 스틸 구성 : 1.4571, 1.4310, 1.4301; 1.4121
무게	치수와 무게는 표 참조	
설치 위치	원하는대로	

치수 및 무게



G	공칭 폭	유형	H	제어 입력	무게 kg
G ³ / ₄ A	DN 20	KM-020A.	12	1	0.04
G 1 1/2 A	DN 40	KM-040A.	12	2..3	0.11
G 2 A	DN 50	KM-050A.	15	3..4	0.20
G 2 1/2 A	DN 65	KM-065A.	15	5	0.30
G 3 A	DN 80	KM-080A.	15	6..7	0.38

주문 코드

1. 2. 3. 4.
KM -

1. 공칭 폭				
020	DN 20 - G ³ / ₄ A			
040	DN 40 - G 1 1/2 A			
050	DN 50 - G 2 A			
065	DN 65 - G 2 1/2 A			
080	DN 80 - G 3 A			
2. 공정 연결				
A	male thread			
3. 연결 재질				
M	황동			
K	스테인리스 스틸			
4. 물의 제어된 값				
001	001..030 l/min			●
..	002..090 l/min			●
	003..120 l/min		●	
	005..150 l/min		●	
210	006..210 l/min	●		

옵션

- 특별 값

주문 정보

- 유동(흐름) 방향, 유체, 제어 값을 지정한다.
- 점성매체의 경우 점도, 온도 및 유체를 지정한다.
(예 : ISO VG 10) (제어 값은 문의 바람)